

Catalogo macchinari

Settore orafo e lavorazione dei metalli preziosi

57 macchinari / 9 categorie

Costruzione e revisione macchine per l'oreficeria

EMMEGI S.r.l.

Via dell'Industria, 12

36010 Cavazzale di Monticello Conte Otto (VI)

C.F. e P.IVA 03066250246

Revisione 21 • 28 settembre 2026

aureomachines.com

Indice

01 LAMINATOI E TRAFILE

- 01 Laminatoio a una testa Mario Di Maio
- 02 Laminatoio a una testa Mario Di Maio
- 03 Laminatoio a due teste
- 04 Laminatoio a due teste (vista frontale)
- 05 Laminatoio a una testa con riduttore
- 06 Laminatoio quarto per lastra Mino
- 07 Laminatoio manuale da banco
- 08 Laminatoio continuo multi-testa per filo
- 16 Trafila multipasso a 12 passaggi TVN Tech
- 40 Controllo digitale dello spessore per laminatoi — NOVITÀ
- 41 Laminatoio Luigi Dal Trozzo 120 — lastra e filo
- 42 Laminatoio Luigi Dal Trozzo 140 — lastra e filo
- 43 Laminatoio per filo a 29 passaggi Ponzano
- 50 Laminatoio a due teste Luigi Dal Trozzo 200 — lastra e filo
- 53 Laminatoio reversibile con aspi Mario Di Maio — cilindri 160 x 120 mm

02 PRESSE E STAMPAGGIO

- 09 Pressa meccanica eccentrica a collo di cigno Sangiacomo
- 10 Pressa oleodinamica a montante Rispopresse
- 11 Pressa oleodinamica MG — Arezzo
- 12 Pressa oleodinamica a colonna
- 23 Pressa a vite manuale Mario Di Maio
- 44 Pressa a coniare MDM 200 ton
- 52 Pressa oleodinamica Mario Di Maio Mini Combi 10 — 10 ton
- 54 Pressa idraulica a collo di cigno Locatelli Meccanica T.35 2C
- 55 Pressa idraulica Mario Di Maio 800 tonnellate con protezione integrale

Indice

03 FUSIONE E TRATTAMENTI TERMICI

- 14 Fonditrice sottovuoto e sovrappressione Yasui K2
- 15 Forno per recupero metalli preziosi Ciroidi
- 24 Forno elettrico basculante per ricottura e disossido Maule
- 25 Forno a tunnel AUREO su misura
- 26 Forno a muffola da banco
- 27 Vasca miscelatrice FIOA (funzione da confermare)
- 37 Miscelatore sottovuoto per rivestimento Mixer S.Louis 2000
- 38 Fonditrice sottovuoto Schultheiss con refrigeratore MTA
- 47 Macchina di colata continua OPDEL Larry 12
- 48 Forno a tunnel per saldobrasatura Maule
- 49 Forno di disossidazione con dissociatore G&B
- 51 Forno a tunnel per saldobrasatura Bertoncello
- 56 Forno rotativo per scolatura cere Mario Di Maio — Allmet

04 LAVORAZIONE CATENE, FILO E PALLINE

- 13 Battitrice veloce per catena GB Meccanica T15
- 17 Macchina automatica per catena figaro
- 28 Macchina per catena combinata groumetta e forzata
- 29 Macchina per catena forzata GE
- 30 Compattatrice per catene AMB
- 57 Avvolgitrice Zone Creative AVA3

Indice

05 DIAMANTATURA

- 18 Macchina diamantatrice per anelli e bracciali
- 39 Macchina per diamantatura monete e medaglie A.R.A.

06 FINITURA E TRATTAMENTO SUPERFICI

- 19 Buratto vibratore 105 lt LM
- 31 Banco aspiratore di lucidatura a due posti
- 32 Centrifuga asciugatrice per minuteria
- 45 Buratto vibratore circolare
- 46 Buratto ad aghi con inversione

07 AFFINAZIONE E RECUPERO METALLI PREZIOSI

- 20 Impianto di affinazione oro Italimpianti Orafi

08 STRUMENTI E ATTREZZATURE

- 21 Bilancia analitica Kern ABT 220-5DM
- 22 Coni e stampi di conio per monete e medaglie
- 33 Bilancia tecnica di precisione Mettler PK 36
- 34 Cassaforte con serratura a combinazione e Time Lock
- 58 Refrigeratore d'acqua MTA

09 SALDATURA E GENERATORI DI GAS

- 35 Generatore di idrogeno e ossigeno Piel Baby

N. 01

Laminatoio a una testa Mario Di Maio



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — sede legale Milano, stabilimento Gerenzano (VA)

MODELLO

Sigla a bordo macchina: MDM S200 (da confermare)

DESCRIZIONE

Laminatoio orafo a una testa con rulli piani, volantino di regolazione superiore, riduttore laterale e quadro comandi frontale. Marcatura CE. Verniciatura grigia. Nota: a catalogo Mario Di Maio non esiste la sigla S200; il laminatoio sgrossatore per lastra corrispondente è la serie LS 200. La scritta MDM S200 è su etichetta applicata, con ogni probabilità un codice interno di magazzino.

N. 02

Laminatoio a una testa Mario Di Maio



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — sede legale Milano, stabilimento Gerenzano (VA)

MODELLO

Sigla a bordo macchina: MDM S200 (da confermare)

DESCRIZIONE

Macchina distinta dalla N. 01, verniciatura azzurra. Rulli piani, volantino di regolazione su due colonne, riduttore e motore sul lato destro, pulsantiera frontale a sei comandi con sezionatore. Marcatura CE. Vale la stessa nota della N. 01 sulla sigla MDM S200.

N. 03

Laminatoio a due teste

**MARCA**

Mario Di Maio S.p.A. — sede legale Milano, stabilimento Gerenzano (VA)

MODELLO

Da identificare (due teste)

DESCRIZIONE

Laminatoio con due teste indipendenti su basamento unico: una testa con rulli sagomati per filo e una con rulli a gole. Motoriduttore centrale, pulsantiera centrale e due funghi di emergenza. Macchina revisionata e riverniciata.

N. 04

Laminatoio a due teste (vista frontale)



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — sede legale Milano, stabilimento Gerenzano (VA)

MODELLO

Da identificare (due teste)

DESCRIZIONE

Laminatoio a due teste con rulli sagomati, basamento monoblocco in ghisa, due funghi di emergenza e pulsantiera a tre comandi. Macchina in servizio presso officina.

N. 05

Laminatoio a una testa con riduttore

**MARCA**

Targhetta rivenditore EMMEDI / EMMEGI s.a.s.

MODELLO

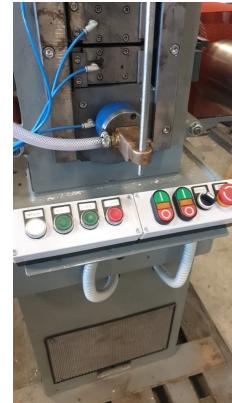
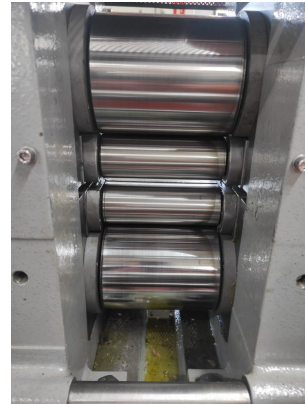
Da identificare

DESCRIZIONE

Laminatoio compatto con rulli piani, doppia coppia di ingranaggi a vista, volantino superiore, riduttore in bagno d'olio e motore incorporato nel basamento.

N. 06

Laminatoio quarto per lastra Mino



MARCA

Mino S.p.A. — Alessandria

MODELLO

Laminatoio quarto (4 rulli) per lastra

DESCRIZIONE

Laminatoio quarto per lastra: due rulli di lavoro di piccolo diametro contrastati da due rulli di appoggio, per spessori fino a 0,08 mm. Dotato di aspi elettronici di svolgimento e avvolgimento in entrata e uscita, raffreddamento e lubrificazione ad acqua con vasca di raccolta, carter di protezione in rete e pulsantiera con comandi impulsi, veloce, lento, stop, avanti/indietro e fungo di emergenza. Macchina completamente revisionata e riverniciata. Nota: Mino S.p.A. (fondata nel 1840) nasce proprio come costruttore di macchine per la lavorazione dei metalli preziosi ed è stata pioniera dei laminatoi reel-to-reel; oggi produce impianti di laminazione industriali per alluminio, rame e acciaio. Seconda foto: pacco rulli in dettaglio. Terza foto: vista laterale con aspo e protezioni. Quarta foto: quadro comandi e gruppo di raffreddamento.

N. 07

Laminatoio manuale da banco

**MARCA**

Da identificare

MODELLO

Rulli combinati: piani e sagomati

DESCRIZIONE

Mini laminatoio manuale a manovella con rulli combinati (parte piana e gole per filo quadro), regolazione a due volantini graduati. Da fissare al banco.

N. 08

Laminatoio continuo multi-testa per filo

**MARCA**

Da identificare

MODELLO

7 teste in linea

DESCRIZIONE

Linea di laminazione continua con sette coppie di rulli in serie su unico albero di trasmissione, con teste di riduzione e calibratura in uscita. Struttura in carpenteria con carter chiuso.

N. 16

Trafila multipasso a 12 passaggi TVN Tech



MARCA

TVN Tech S.r.l. — Monte San Savino (AR)

MODELLO

Trafila a 12 passaggi con aspo avvolgitore

DESCRIZIONE

Trafila multipasso a 12 passaggi per filo, con aspo avvolgitore in uscita. Macchina interamente carenata: cabina chiusa in carpenteria con bocca di uscita filo circolare bordata in gomma, portello di servizio su pistone a gas per l'accesso ai caspi e alle filiere, sezione superiore con griglia e quadro elettrico frontale con sezionatore e fungo di emergenza. Segnaletica di obbligo protezione occhi e divieto di rimuovere le protezioni.

N. 40

Controllo digitale dello spessore per laminatoi — NOVITÀ



MARCA

Visualizzatore digitale con kit staffe di nostra produzione

MODELLO

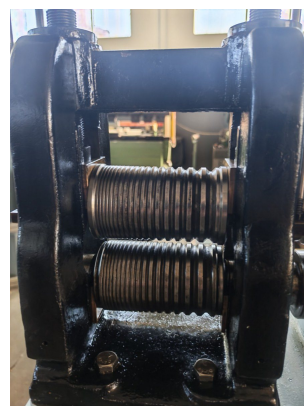
Adattabile a ogni tipo di laminatoio — novità a catalogo

DESCRIZIONE

Sistema di controllo dello spessore per laminatoio. Il visualizzatore legge in continuo la posizione dei rulli e mostra a display la quota di lavoro: lo spessore della lastra è sempre sotto controllo, si regola con precisione ed è ripetibile da una passata all'altra e da un lotto all'altro. Si imposta il valore voluto e si lamina fino a leggerlo, senza tentativi e senza dover misurare il pezzo a ogni passaggio. Display a grandi cifre leggibile anche a macchina in funzione e tastiera a tre tasti: commutazione millimetri/pollici, lettura assoluta o relativa con azzeramento in qualsiasi punto (ABS-REL) e conferma/reset. Completo di sistema di staffe di nostra produzione, adattabile a ogni tipo di laminatoio: si monta anche su macchine già in servizio, senza modifiche alla struttura. Seconda foto: il visualizzatore installato sul laminatoio.

N. 41

Laminatoio Luigi Dal Trozzo 120 — lastra e filo



MARCA

Luigi Dal Trozzo

MODELLO

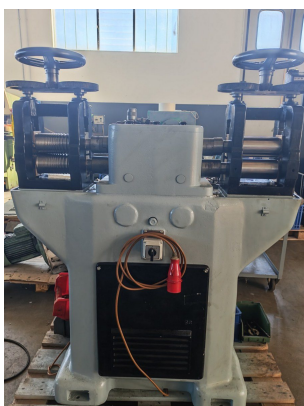
120 — lastra e filo, motore 380 V, 2,5 HP

DESCRIZIONE

Laminatoio a due teste per lastra e filo su unico basamento in ghisa: una testa con rulli a gole per il filo e una con rulli piani per la lastra, ciascuna con volantino di regolazione superiore a leva. Riduttore centrale con oblò di ispezione, sezionatore frontale e presa CEE. Motore trifase 380 V, 2,5 HP. Macchina revisionata e riverniciata. Seconda foto: i rulli a gole per il filo. Terza foto: i rulli piani per la lastra.

N. 42

Laminatoio Luigi Dal Trozzo 140 — lastra e filo



MARCA

Luigi Dal Trozzo

MODELLO

140 — lastra e filo, motore 380 V, 2,5 HP

DESCRIZIONE

Laminatoio a due teste per lastra e filo, di taglia superiore alla N. 41: una testa con rulli a gole per il filo e una con rulli piani per la lastra, ciascuna con il proprio volantino di regolazione. Riduttore centrale, sezionatore frontale e presa CEE, basamento monoblocco in ghisa. Motore trifase 380 V, 2,5 HP. Macchina revisionata e riverniciata, su pallet pronta alla spedizione. Seconda foto: i rulli a gole per il filo. Terza foto: i rulli piani per la lastra.

N. 43

Laminatoio per filo a 29 passaggi Ponzano



MARCA

Ponzano — Alessandria

MODELLO

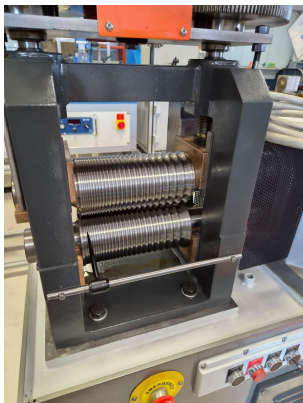
29 passaggi, con aspo avvolgitore — adatto anche al filo vuoto

DESCRIZIONE

Laminatoio per filo con 29 passaggi su unico pacco rulli, completo di aspo avvolgitore: il filo viene laminato e raccolto in ciclo continuo. Adatto anche al filo vuoto. Grande volantino di regolazione con riferimento A-C sulla traversa superiore, fungo di emergenza frontale e basamento chiuso. Targa del costruttore fusa sul basamento: Ponzano — Alessandria.

N. 50

Laminatoio a due teste Luigi Dal Trozzo 200 — lastra e filo



MARCA

Luigi Dal Trozzo — Forniture per orafi ed argentieri, Milano

MODELLO

200 — lastra e filo, due teste

DESCRIZIONE

Laminatoio a due teste su un unico basamento: una testa con rulli piani per lastra, con piano di imbocco, e una testa con rulli sagomati per filo, con barra guidafilo. Rulli su bronzine con linee di lubrificazione a ogni supporto. Regolazione della luce tra i rulli con grande volantino che agisce tramite ingranaggi sulle due viti di registro, così i rulli restano sempre paralleli. Scatola di trasmissione centrale fra le due teste, protezioni forate sul lato trasmissione. Pulsantiera con avanti, arresto e indietro e selettore, due funghi di emergenza, quadro elettrico laterale. Seconda foto: vista posteriore. Terza foto: testa filo con rulli sagomati. Quarta foto: testa lastra con rulli piani e piano di imbocco.

N. 53

Laminatoio reversibile con aspi Mario Di Maio — cilindri 160 x 120 mm



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — Milano (scritta sul pannello comandi: MARIO DI MAIO S.p.A. MILANO - ITALY)

MODELLO

Nessuna sigla di modello visibile sulla macchina — cilindri 160 mm di tavola x 120 mm di diametro

DESCRIZIONE

Laminatoio reversibile su basamento chiuso grigio, con un grande aspo su ciascun lato del castello: lavora in tutti e due i versi. Cilindri da 160 mm di tavola x 120 mm di diametro; cilindri e bronzine sono raffreddati ad acqua, per tenere sotto controllo la temperatura di lavoro e mantenere costante lo spessore della lastra. Testa superiore con incastellatura fusa a due colonne, grande volantino a vite per la regolazione della luce e una seconda coppia di rulli sul fronte; lubrificazione ai colli dei rulli con distributori in ottone. Motoriduttore con volano sul fianco del basamento, carter forato rosso sul lato trasmissione. Pannello operatore frontale con selettori MAN/AUT e sezionatore generale. Macchina revisionata e riverniciata.

N. 09

Pressa meccanica eccentrica a collo di cigno Sangiacomo



MARCA

Officine S. Giacomo — Sangiacomo Presse, Vittorio Veneto (TV)

MODELLO

T 10 CE — matricola 13945 — anno 2012 — forza nominale 100 kN

DESCRIZIONE

Pressa meccanica eccentrica a collo di cigno, incastellatura monoblocco, forza nominale 100 kN. Selettore modalità di lavoro singolo/continuo a pedale, singolo/continuo a due mani e registrazione; selezione lavoro con stampi chiusi, inversione motore e rotazione inversa. Protezione mobile sulla zona stampo con microinterruttori di sicurezza, arresto di emergenza e comando a pedale. Quadro comandi Sangiacomo con pannello operatore Schneider Magelis. Conforme CE, completamente revisionata e pronta all'uso. Seconda foto: dettaglio del quadro comandi.

N. 10

Pressa oleodinamica a montante Rispopresse



MARCA

Rispopresse S.r.l. — Campiglia dei Berici (VI)

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Pressa oleodinamica a montante con stampo a piani, protezione mobile con barriera e carter arancione, manometri di pressione e quadro di controllo a PLC con tastierino. Marcatura CE. Rispopresse costruisce presse meccaniche e idrauliche per la lavorazione della lamiera, con specializzazione nelle presse a coniare: i modelli sono identificati dal tonnellaggio (100, 300, 800 t). L'azienda prosegue oggi come L.M.S. S.r.l. allo stesso indirizzo.

N. 11

Pressa oleodinamica MG — Arezzo



MARCA

Marchio «MG — Arezzo» (costruttore non identificato)

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Pressa oleodinamica a incastellatura chiusa con piano di lavoro. Protezione frontale trasparente scorrevole con microinterruttore di sicurezza e barriere fotoelettriche sui due lati della zona di lavoro. Manometro, pannello operatore con display digitale, selettori e pulsanti, consolle di comando a due mani con fungo di emergenza. Targhetta in ottone con monogramma MG e scritta AREZZO; modello da rilevare dalla targhetta CE.

N. 12

Pressa oleodinamica a colonna



MARCA

Da identificare

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Pressa oleodinamica con incastellatura chiusa a colonna e protezione a griglia sulla zona di lavoro. Manometro, selettori e pulsanti sul fianco, comando a due mani con fungo di emergenza, interruttore magnetotermico nel pannello laterale in basso. Struttura verniciata blu. Costruttore e modello da rilevare dalla targa.

N. 23

Pressa a vite manuale Mario Di Maio

**MARCA**

Mario Di Maio S.p.A. (Milano)

MODELLO

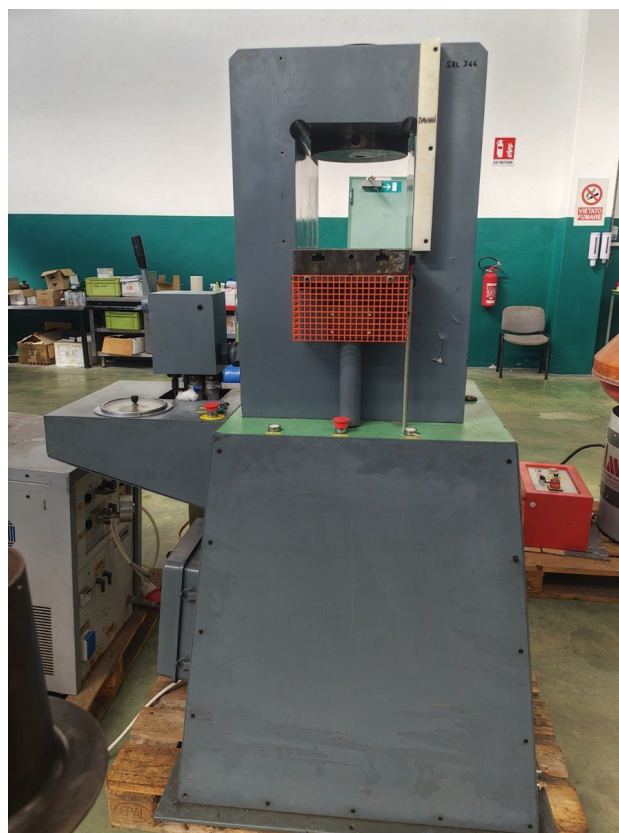
Da identificare

DESCRIZIONE

Pressa a vite ad azionamento manuale con volante e leva laterale, incastellatura monoblocco in ghisa su basamento in carpenteria. Impiego tipico per tranciatura e imbutitura di piccoli pezzi in laboratorio orafo.

N. 44

Pressa a coniare MDM 200 ton



MARCA

Mario Di Maio (MDM)

MODELLO

Pressa a coniare 200 ton — pompa nuova, completamente revisionata

DESCRIZIONE

Pressa oleodinamica a coniare da 200 ton per medaglie, monete e tondelli. Incastellatura pesante in carpenteria con ampia finestra di lavoro e piano portastampi, protezione mobile sulla zona stampo, schermo trasparente, manometro, comandi a due mani e funghi di emergenza sul fronte. Centralina oleodinamica separata con motore e gruppo filtri sul lato. Pompa nuova installata e macchina completamente revisionata. Seconda foto: vista frontale.

N. 52

Pressa oleodinamica Mario Di Maio Mini Combi 10 — 10 ton



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — Milano

MODELLO

Mini Combi 10 (targa: Combi / 10 ton) — matricola 21 G 035

DESCRIZIONE

Pressa oleodinamica con forza nominale di 10 ton, per tranciatura, coniatura e imbutitura di piccoli pezzi. Incastellatura a colonne cromate, protezione frontale trasparente e barriere fotoelettriche di sicurezza ReeR Admiral sui due lati della zona di lavoro. Regolazione della corsa sulla testa con due volantini e contatori digitali (divisione 0,1 mm): corsa massima 60 mm, salita-discesa minima 6 mm; contacolpi. Regolazione della pressione con manopola, manometro 0-600 bar e tabella di conversione da 1 a 10 ton (da 20 a 200 bar). Comandi a due mani, selettore a chiave manuale / pedale singolo / pedale continuo, fungo di emergenza, pedale in dotazione. Centralina oleodinamica nel mobile di basamento. Alimentazione 400 V trifase, 50 Hz, 2,2 kW. Marcatura CE, fornita con il manuale d'uso e manutenzione. Seconda foto: testa con la regolazione della corsa. Terza foto: pannello comandi e centralina.

N. 54

Pressa idraulica a collo di cigno Locatelli Meccanica T.35 2C

**MARCA**

LMS - Locatelli Meccanica, Subbiano (AR)

MODELLO

T.35 2C - 35 tonnellate

DESCRIZIONE

Pressa idraulica a montante a C, marcata CE, con targa del costruttore che riporta il modello T.35 2C e la tabella di conversione bar / kN / ton, più una seconda targa con il disegno quotato. Ampia tavola in acciaio con cave circolari e piastra portastampo, barriere fotoelettriche SICK su entrambi i lati della zona di lavoro, pulsantiera laterale con selettore. Serbatoio olio nel basamento con tappo di carico e livello, centralina oleodinamica con motore elettrico, distributori e valvole di pressione, manometro e collettore con tubazioni rigide al cilindro. Pannello frontale con manometro e due manopole di regolazione. Verniciatura verde.

N. 55

Pressa idraulica Mario Di Maio 800 tonnellate con protezione integrale



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — 20122 Milano (targa sul pannello frontale)

MODELLO

Nessuna sigla di modello visibile sulla macchina — 800 tonnellate

DESCRIZIONE

Pressa idraulica con protezione integrale in policarbonato su telaio in alluminio, porta anteriore a battente con interruttore di sicurezza e maniglie laterali. Pannello comandi bilingue: LINEA / POWER ON, CENTR. OLEOD. / HYDR. UNIT, SOVRATEMP. OLIO / OVERHEATING OIL, STOP, FILTRO INTASATO / FILTER CLOGGED, MARCIA / ON, TERMICO IN BLOCCO / MOTOR BREAKER, con fungo di emergenza. Grande manometro 0-1600 bar sul fronte. Piani in lamiera forata ai lati della zona di lavoro, pistola di soffiaggio snodata a leva, blocco portastampo sulla tavola. Basamento chiuso con centralina e sezionatore. Verniciatura grigia. Potenza della pressa 800 tonnellate.

N. 14

Fonditrice sottovuoto e sovrappressione Yasui K2



MARCA

Yasui Intertech Co., Ltd. (Yasui & Co.) — Tokyo, Giappone

MODELLO

K2 — Vacuum Pressure Casting Machine (serie VPC)

DESCRIZIONE

Macchina da fusione a cera persa sotto vuoto e in sovrappressione, con camera di fusione, Yasui Program Controller, regolazione della pressione e controllo della temperatura, più pompa da vuoto esterna. Le diciture K2, Vacuum Pressure Casting Machine e Yasui Program Controller si leggono direttamente sul frontale. La serie VPC è oggi a catalogo con i modelli K2S, K2NEXT, K3S e KT18S: questa è la versione K2 di generazione precedente. Seconda foto: vista laterale con le pompe.

N. 15

Forno per recupero metalli preziosi Ciroldi



MARCA

Cirol di S.p.A. — Ganaceto (MO)

MODELLO

Serie CKZ (da confermare)

DESCRIZIONE

Forno elettrico a camera statica con portello frontale, griglia di protezione superiore, camino e quadro elettrico separato a parete. Per l'industria orafa Cirol di produce la serie CKZ: forni discontinui a camera statica per la termodistruzione e la calcinazione degli scarti e il recupero del metallo prezioso, con riscaldamento a resistenze elettriche, postcombustione e abbattimento fumi. Modello e volume camera da rilevare dalla targhetta.

N. 24

Forno elettrico basculante per ricottura e disossido Maule



MARCA

Maule S.r.l. — Arcugnano (VI)

MODELLO

Forno a ribalta (es. serie BMT) — da confermare

DESCRIZIONE

Forno elettrico basculante per ricottura e disossido: a fine ciclo la camera ribalta e scarica il materiale direttamente nella vasca di spegnimento in acqua sottostante, evitando il contatto con l'ossigeno e quindi l'ossidazione. Quadro laterale con termoregolatore digitale, flussimetro per l'atmosfera protettiva e comandi di ciclo. Maule costruisce forni elettrici industriali per il settore orafa e meccanica: muffole, forni a nastro, impianti di tempra, ricottura e disossido.

N. 25

Forno a tunnel AUREO su misura



MARCA

AUREO — di nostra produzione

MODELLO

Forno a tunnel su misura, doppio controllo di camera

DESCRIZIONE

Forno a tunnel per ricottura e disossido in atmosfera controllata, di nostra costruzione a marchio AUREO, Made in Italy. Realizzato su misura secondo le esigenze del cliente, con doppio controllo di camera per gestire in modo indipendente due zone di temperatura. Tunnel riscaldato con camera di raffreddamento in uscita, quadro con pannello operatore touch screen, flussimetri per il dosaggio dei gas di atmosfera, allarmi e fungo di emergenza. Alimentazione 400 V. Seconda foto: dettaglio del pannello di controllo e dei flussimetri.

N. 26

Forno a muffola da banco

**MARCA**

Da identificare

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Piccolo forno a muffola con camera a portello frontale e chiusura a leva, termoregolatore analogico a quadrante, spia di riscaldamento e interruttore di linea. Per ricottura, cottura cilindri e piccoli trattamenti termici.

N. 27

Vasca miscelatrice FIOA (funzione da confermare)



MARCA

FIOA International S.r.l. — Arezzo

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Vasca in carpenteria con coperchio incernierato a ganci di chiusura e scarico inferiore con bocchetta, comandi frontali (marcia/arresto, sezionatore e fungo di emergenza). FIOA International è un fornitore full-line di macchinari per oreficeria di Arezzo e ha a catalogo miscelatori per gesso sottovuoto, usati per preparare il rivestimento refrattario da colare nei cilindri. La geometria a truogolo non corrisponde però alle campane sottovuoto di catalogo: funzione effettiva e costruttore da confermare sulla targhetta.

N. 37

Miscelatore sottovuoto per rivestimento Mixer S.Louis 2000



MARCA

Marchio a bordo macchina: «Mixer S.Louis 2000»

MODELLO

S.Louis 2000

DESCRIZIONE

Miscelatore sottovuoto per la preparazione del rivestimento refrattario (gesso) per microfusione a cera persa. Campana cilindrica trasparente graduata con agitatore a pale, piano rotante di appoggio dei cilindri con guarnizione di tenuta per il vuoto, vuotometro e pompa alloggiata nel mobile chiuso a chiave. Quadro frontale con timer di ciclo, comandi vuoto e vibrazione, inverter di regolazione della velocità e fungo di emergenza. Il ciclo sotto vuoto elimina le bolle d'aria dall'impasto e dal cilindro.

N. 38

Fonditrice sottovuoto Schultheiss con refrigeratore MTA



MARCA

Schultheiss GmbH (Germania) — refrigeratore MTA

MODELLO

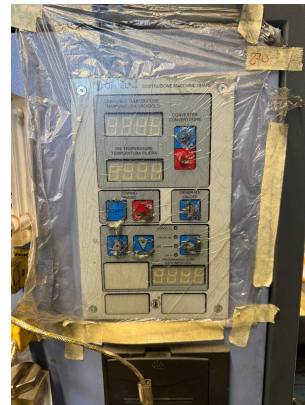
Da identificare sulla targhetta

DESCRIZIONE

Fonditrice sottovuoto per metalli preziosi Schultheiss (Heating & Casting Technologies), con camera di fusione verticale, crogiolo in refrattario alloggiato nel corpo in ghisa, sollevamento del cilindro a stelo e quadro con termoregolatore digitale, display e selettori di ciclo. Marcatura CE. In abbinamento il refrigeratore d'acqua industriale MTA per il raffreddamento del generatore a induzione, con quadro sinottico, manometro e sezionatore. Seconda foto: dettaglio della camera di fusione aperta con l'anello refrattario e la sede del crogiolo.

N. 47

Macchina di colata continua OPDEL Larry 12



MARCA

OPDEL s.n.c. — Costruzione Macchine Orafe, Made in Italy

MODELLO

Larry 12 — crogiolo 12 kg, colata continua, max 1200 °C

DESCRIZIONE

Macchina di colata continua per metalli preziosi con crogiolo da 12 kg, temperatura massima di esercizio 1200 °C. Il metallo viene fuso nel crogiolo in atmosfera protetta e tirato senza interruzione attraverso la filiera raffreddata ad acqua dal gruppo di traino, producendo filo, barra, tubo o nastro in un unico ciclo continuo, pronto per la laminazione o la trafilatura. Portafiliera raffreddato ad acqua con volantino di regolazione in ottone e cambio filiera rapido. Quadro frontale con display digitali separati per temperatura crogiolo e temperatura filiera, comando convertitore, start/stop traino, generale on/off e tastierino di programmazione per temperatura crogiolo, pausa in secondi, velocità di colata in mm/min e FW %. Flussimetro del gas di protezione in facciata con attacco bombola. Coperchio superiore incernierato sul crogiolo con avvertenze di alta temperatura e spruzzi di metallo fuso. Parametri di lavoro annotati sulla macchina: crogiolo 830-870 °C, filiera 500 °C, pausa da 1,0 a 0,6, velocità 70 mm/min. Seconda foto: vista laterale con l'alimentazione gas. Terza foto: testa filiera raffreddata ad acqua. Quarta foto: quadro comandi.

N. 48

Forno a tunnel per saldobrasatura Maule



MARCA

Maule — Italia

MODELLO

Da identificare dalla targa — camera da 70 mm, massima 1090 °C

DESCRIZIONE

Forno continuo a nastro per la saldobrasatura e la ricottura di catena e minuteria in atmosfera riducente controllata. Camera della muffola da 70 mm. Nastro metallico a velocità regolabile con lettura digitale dei giri, flussimetro dell'idrogeno con valvola di regolazione sul pannello frontale, due strumenti analogici, temporizzatore di ciclo e interruttori separati per il forno e per il traino del nastro. Tunnel di raffreddamento ad acqua a valle della zona calda, con termometro bimetallico 0-120 °C all'uscita. Camini di sfiato sulla sommità e schermi forati alla bocca della muffola. Temperatura massima di esercizio 1090 °C. Seconda foto: pannello di comando con il flussimetro dell'idrogeno. Terza foto: nastro all'ingresso della camera.

N. 49

Forno di disossidazione con dissociatore G&B



MARCA

G&B - dal 1958, Italia

MODELLO

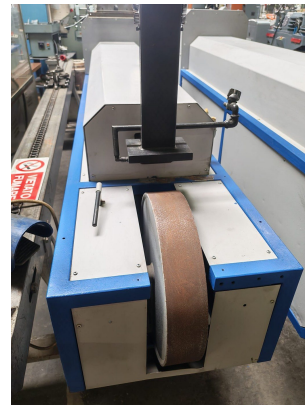
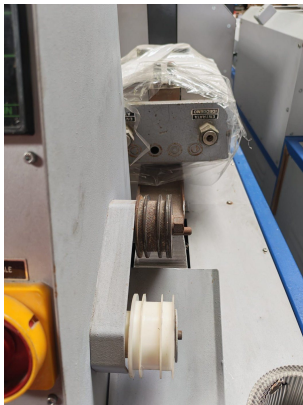
Da identificare dalla targa — bocca 300 x 200 mm, massima 990 °C

DESCRIZIONE

Forno per la disossidazione e la ricottura brillante del metallo prezioso, bocca da 300 x 200 mm, completo del dissociatore che produce l'atmosfera protettiva. Le due sezioni si comandano dallo stesso quadro: pulsanti separati DISSOC. e FORNO, due regolatori digitali di temperatura, spia di linea, temporizzatore di ciclo, orologio programmatore giornaliero e selettore automatico/manuale. Cappa di aspirazione sopra la bocca, piani di carico e scarico e vasca ad acqua a valle per il raffreddamento del pezzo, con piano forato in acciaio inox e resistenza. Temperatura massima di esercizio 990 °C. Seconda foto: quadro di comando. Terza foto: lato opposto con il piano di carico e la targa del costruttore.

N. 51

Forno a tunnel per saldobrasatura Bertoncello



MARCA

Bertoncello — Italia

MODELLO

Forno a nastro, massima 950 °C, nastro da 70 mm

DESCRIZIONE

Forno continuo a nastro per la saldobrasatura e la ricottura della catena in atmosfera protettiva, temperatura massima 950 °C. Ingressi idrogeno e azoto sulla muffola all'imbocco. Traino del nastro con rulli zigrinati a velocità regolabile, potenziometro 0-100 % e lettura digitale dei giri. Pannello frontale con regolatore di temperatura programmabile Ascon serie XE, lettura della temperatura dell'acqua di raffreddamento (max 40 °C), orologio programmatore, interruttore generale, selettore automatico/manuale e interruttore motore nastro. Tunnel di raffreddamento ad acqua con camino di aspirazione e tamburo di rinvio del nastro all'uscita. Nastri di ricambio da 70 mm disponibili (rotolo marcato 70 x 3298). Seconda foto: pannello di comando. Terza foto: ingressi gas e rulli di traino del nastro. Quarta foto: lato uscita.

N. 56

Forno rotativo per scolatura cere Mario Di Maio — Allmet



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. — 20122 Milano, con stemma Allmet (Germania) sullo sportello

MODELLO

Nessuna sigla di modello visibile sulla macchina

DESCRIZIONE

Forno rotativo cilindrico per cilindri da fusione, verniciatura rossa e grigia, su pallet. Bocca di carico frontale con sportello di ispezione a vetro, secondo sportello incernierato con la targa Mario Di Maio e lo stemma Allmet Germany, leva di apertura contrappesata. All'interno della camera due ripiani rotanti circolari in lamiera forata su albero centrale, carichi di cilindri da fusione. Camino di scarico sul tetto per l'aspirazione dei fumi, golfare di sollevamento, cassetto inferiore alla base. Etichette di avvertimento superficie calda e guanti obbligatori, marcatura CE. Il forno serve a scolare la cera dai cilindri della microfusione prima della cottura: i cilindri ruotano sui due ripiani mentre la cera cola e viene raccolta alla base. Sul comando si possono impostare il ciclo e il tempo di lavoro.

N. 13

Battitrice veloce per catena GB Meccanica T15



MARCA

GB Meccanica — Giusti Tech S.r.l., Pieve al Toppo, Civitella in Val di Chiana (AR)

MODELLO

T15 — 15 t, fino a 1.000 colpi/min, con aspo traino catena

DESCRIZIONE

Battitrice veloce per catena: la catena viene fatta avanzare in continuo dall'aspo di traino e battuta fra gli utensili, che ne schiacciano e assestano le maglie dando alla catena la sezione e la superficie finali. Forza 15 t e cadenza fino a 1.000 colpi al minuto. Gruppo a eccentrico con volano su basamento in carpenteria, stampo di battitura installato, pulsantiera laterale con fungo di emergenza. GB Meccanica (Giusti Tech S.r.l.) costruisce macchine per oreficeria dal 1973.

N. 17

Macchina automatica per catena figaro



MARCA

Da identificare

MODELLO

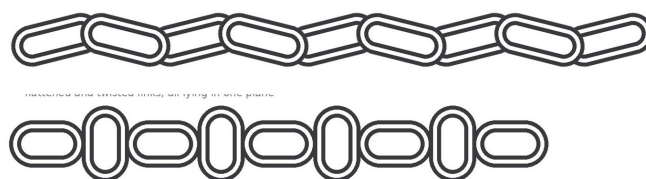
Macchina per catena figaro (con HMI Delta)

DESCRIZIONE

Macchina automatica per la produzione di catena figaro, con due bobine di alimentazione filo, gruppi di formatura e saldatura, cilindro pneumatico e pannello operatore touch screen Delta. La maglia figaro alterna gruppi di tre maglie corte a una maglia lunga. Seconda immagine: schema della maglia figaro, tre maglie corte seguite da una maglia lunga, ripetute.

N. 28

Macchina per catena combinata groumetta e forzata



MARCA

Da identificare

MODELLO

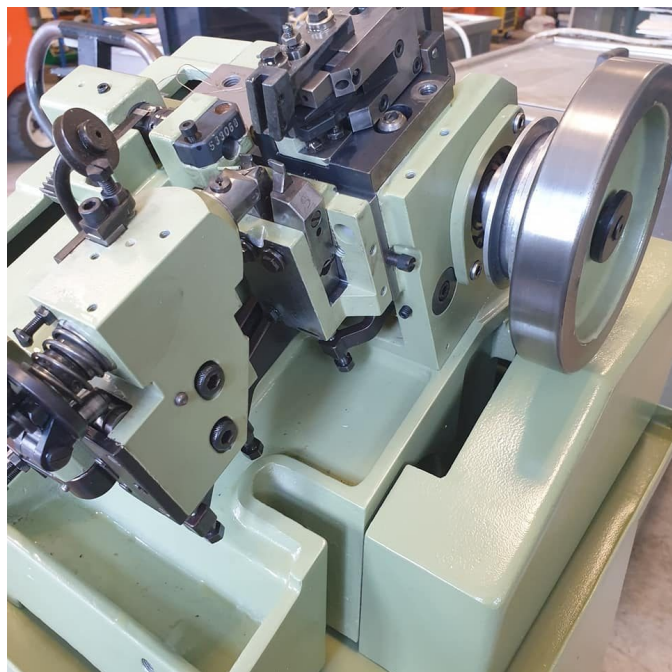
Combinata groumetta / forzata — filo da 0,60 a 2 mm

DESCRIZIONE

Macchina automatica a camme per la produzione di catena, combinata per maglia groumetta e maglia forzata, con campo di lavoro da 0,60 a 2 mm di diametro filo. Gruppi di formatura e taglio, volano di trasmissione laterale, lubrificazione e carter di protezione apribili. Quadro comandi frontale con contapezzi digitale, su basamento in carpenteria. Seconda immagine: schema delle due maglie prodotte, in alto la groumetta con maglie schiacciate e ritorte tutte complanari, in basso la forzata con maglie ovali uguali su piani alternati.

N. 29

Macchina per catena forzata GE



MARCA

GE

MODELLO

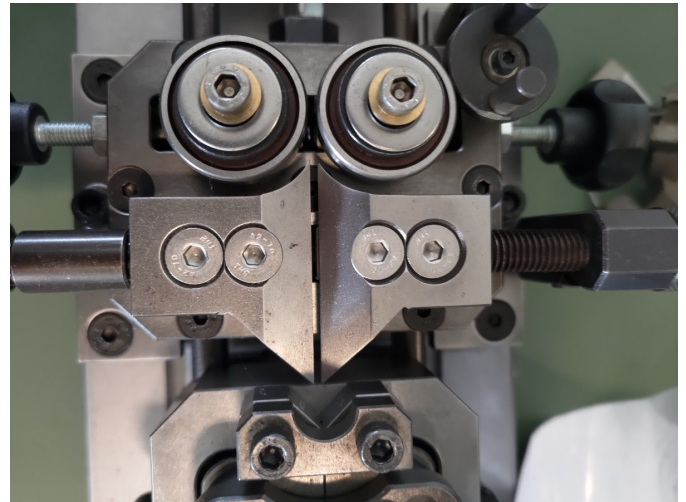
Macchina per catena forzata — matricola 533068

DESCRIZIONE

Macchina per catena forzata: gruppo meccanico a camme con slitte portautensili registrabili, blocchi utensile in acciaio temprato, richiami a molla e volano/puleggia di trasmissione su basamento in ghisa. Matricola stampigliata 533068. Unità revisionata e riverniciata. Seconda immagine: schema della maglia forzata, maglie ovali uguali su piani alternati.

N. 30

Compattatrice per catene AMB



MARCA

AMB (probabilmente A.M.B. S.r.l. — Bassano del Grappa, VI)

MODELLO

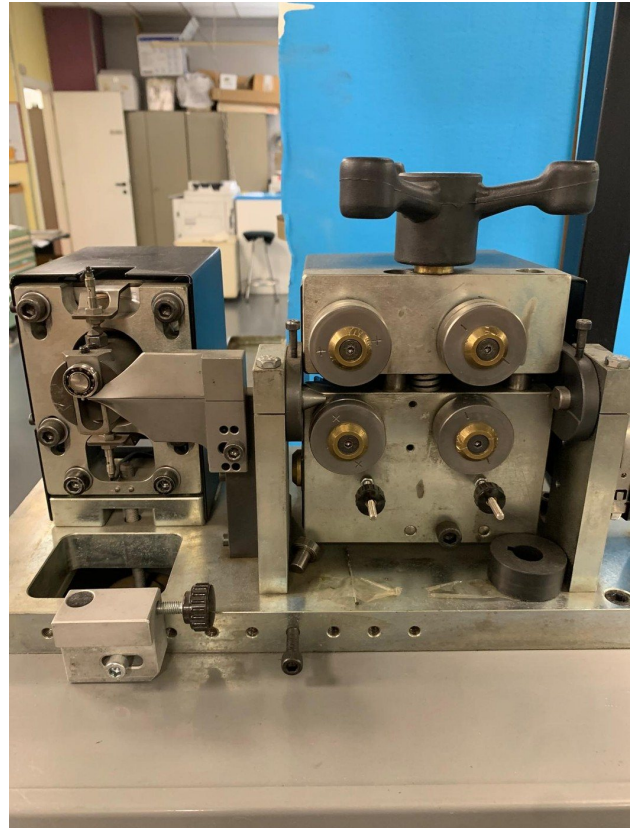
Compattatrice per catene

DESCRIZIONE

Macchina per la compattazione della catena: la catena passa fra i rulli e gli utensili di compattazione a V, che ne schiacciano e assestano le maglie dando alla catena la sezione e la superficie finali. Slitta di avanzamento pneumatica, gruppo di compattazione a blocchi registrabili con rulli di guida, disco a camma e aspo avvolgitore. Consolle su colonna a marchio AMB con spia linea, fungo di emergenza, Start, selettore manuale-automatico, timer micron e regolazioni separate di avanzamento catena e avvolgitore. Seconda foto: dettaglio dei rulli e degli utensili di compattazione.

N. 57

Avvolgitrice Zone Creative AVA3



MARCA

Zone Creative S.r.l.

MODELLO

AVA3 - manuale di uso e manutenzione 04/17 rev. 0 del 10-02-2017 a corredo

DESCRIZIONE

Avvolgitrice per catena fantasia, orecchini, ciondoli e semilavorati di oreficeria: avvolge il filo in spirali e maglie, con taglio a sega automatica, a coltelli verticali o a coltelli orizzontali secondo il tipo di taglio richiesto. La testa comprende un raddrizzatore a quattro rulli con registri in ottone e pomello, il gruppo di traino e il gruppo di taglio con blocchetto a V, montati su piastra base asolata. Pannello touch Panasonic su colonna, sezionatore Lovato e fungo di emergenza: pagina principale con numero programma, ripetizioni, ciclo attuale, riga del ciclo, ultimo stop e ritardi, CICLO ON / OFF e pagine M1 / M2. Dati del costruttore: 110 x 82 x 165 cm (H) esclusa la bobina, circa 220 kg, 220 V 50/60 Hz 0,6 kW, aria compressa 6-8 bar, fino a 90 programmi di forma.

N. 18

Macchina diamantatrice per anelli e bracciali



MARCA

Mario Di Maio S.p.A. (targhetta a bordo macchina)

MODELLO

Consolle siglata DLM C4 (vedi nota)

DESCRIZIONE

Diamantatrice per anelli e bracciali: la macchina incide con utensili a punta di diamante micro-faccette a specchio sulla superficie del pezzo, aumentandone la brillantezza. Testa portautensili, divisore e mandrino orientabile, slitte con volantini micrometrici e consolle di comando (numero tagli, posizionamento pezzo, mandrino). Nota: la macchina porta la targhetta Mario Di Maio, mentre la sigla DLM C4 sulla consolle appartiene a catalogo a Faimond S.r.l. (Arcugnano, VI): verificare se la consolle appartiene a questa macchina. Seconda foto: vista d'insieme con consolle.

N. 39

Macchina per diamantatura monete e medaglie A.R.A.



MARCA

A.R.A. s.n.c. di Maranzan Giampietro & C. — Vicenza

MODELLO

Da identificare sulla targhetta

DESCRIZIONE

Diamantatrice per monete e medaglie: il tondello viene bloccato in pinza pneumatica sul mandrino rotante e lavorato dall'utensile a punta di diamante montato sulla testa superiore, che incide micro-faccette a specchio sulla superficie e sul bordo. Slitte a volantino micrometrico per il posizionamento, divisore per la ripetizione angolare dei tagli. Quadri separati con comandi ventola, fresa, regolazione velocità, avvio e comando pinza; alimentazione 380 V. Protezione trasparente sulla zona di lavoro. Macchina disponibile in più unità affiancate in linea. Seconda foto: dettaglio dell'utensile e del pezzo bloccato in pinza.

N. 19

Buratto vibratore 105 lt LM



MARCA

LM Industry S.r.l. — Tezze sul Brenta (VI)

MODELLO

Vibratore circolare 105 lt, con timer e inversione

DESCRIZIONE

Buratto vibratore circolare da 105 litri, con vasca in poliuretano antiabrasivo, coperchio apribile e motovibratore inferiore. Quadro elettrico separato con timer di ciclo, regolazione della velocità, inversione del senso di rotazione e sezionatore con fungo di emergenza. Per burattatura, sbavatura e lucidatura con inserti abrasivi. LM Industry (fondata nel 1971) è specializzata in sistemi di finitura per il settore orafa e la minuteria. Seconda foto: vasca aperta con la targhetta LM.

N. 31

Banco aspiratore di lucidatura a due posti



MARCA

Marchio «Tecnoro» riportato sulla macchina (costruttore non riscontrato)

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Banco di lucidatura a due posti con motori indipendenti, cappe di aspirazione in acciaio con schermi trasparenti, cappa centrale di convogliamento, cassette di raccolta dei residui e quadro frontale (motore 1, aspiratore, motore 2) con sezionatore generale. Marcatura CE. Il marchio Tecnoro è leggibile su targhetta e quadro ma non trova riscontro fra i costruttori noti del settore.

N. 32

Centrifuga asciugatrice per minuteria

**MARCA**

Da identificare

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Centrifuga essiccatrice a cestello verticale in acciaio inox con coperchio a chiusura rapida, per l'asciugatura della minuteria dopo il lavaggio (con o senza segatura). Quadro a parete con timer, comando marcia/arresto e sezionatore. Alimentazione 380 V.

N. 45

Buratto vibratore circolare

**MARCA**

Da identificare

MODELLO

Da identificare

DESCRIZIONE

Buratto vibratore circolare con vasca in poliuretano color crema, colonna di scarico centrale con tappo e rubinetto di drenaggio, montato su basamento in carpenteria che contiene il motovibratore e il serbatoio di raccolta del liquido, con guaina flessibile per il collegamento elettrico. Per burattatura, sbavatura e lucidatura con inserti abrasivi. Seconda foto: vista laterale della macchina completa.

N. 46

Buratto ad aghi con inversione



MARCA

Luigi Dal Trozzo — Milano

MODELLO

BM 1200/R08 — Made in Italy

DESCRIZIONE

Buratto ad aghi per catena e minuteria: i pezzi vengono burattati con aghi in acciaio inox che bruniscono e incrudiscono la superficie senza asportare materiale, arrivando anche all'interno delle maglie e nei pezzi vuoti. Vasca in acciaio inox su basamento a mobile, con inversione programmata del senso di rotazione perché il pezzo venga lavorato in modo uniforme da tutti i lati. Consolle su colonna con dicitura Pre-Programming Reverse: interruttore di accensione, fusibile, timer di ciclo con set e start/stop, e regolatore digitale di velocità con tasti programma e spia di allarme. Fungo di emergenza sul fronte del mobile, guaina flessibile e spina in dotazione. Modello BM 1200/R08, Made in Italy, marcatura CE.

N. 20

Impianto di affinazione oro Italimpianti Orafi

**MARCA**

Italimpianti Orafi S.p.A. — Badia al Pino (AR)

MODELLO

Serie IAO / impianto di preaffinazione per inquartazione (da confermare)

DESCRIZIONE

Stazione chimica aspirata con reattore, due contenitori di reagente in vetro, colonna di abbattimento fumi acidi, pompa pneumatica a membrana su carrello, serbatoio esterno e quadro elettrico con fungo di emergenza. Marcatura CE. A catalogo Italimpianti questa configurazione corrisponde all'impianto di affinazione statico con vetreria (serie IAO, acqua regia) oppure all'impianto di preaffinazione per inquartazione (serie IAO..BR INOX, acido nitrico): la distinzione dipende dal ciclo chimico effettivamente svolto.

N. 21

Bilancia analitica Kern ABT 220-5DM



MARCA

Kern & Sohn GmbH — Balingen, Germania

MODELLO

ABT 220-5DM

DESCRIZIONE

Bilancia analitica a doppio campo con camera di pesata in vetro. Portata massima 82 g nel campo fine e 220 g nel campo pieno, leggibilità $d = 0,01 / 0,1$ mg, valore di verifica $e = 1$ mg, classe di verifica I, piatto in acciaio inox Ø 80 mm, peso di calibrazione interno, interfaccia RS-232. Completa di alimentatore.

N. 22

Coni e stampi di conio per monete e medaglie



MARCA

Produzione propria — stampi su misura

MODELLO

Conio Franz Joseph I — 4 Ducati Austria (esempio)

DESCRIZIONE

Coni di conio in acciaio per monete e medaglie, completi di anello di contenimento e di stampo porta-conio per pressa. In foto l'esempio del dritto con effigie e del rovescio con aquila bicipite. REALIZZIAMO STAMPI SU MISURA, su disegno del cliente oppure partendo da una moneta o medaglia esistente, su richiesta. Seconda foto: stampo completo con coni, anello e boccola. Terza foto: dettaglio dei due coni con l'anello di contenimento.

N. 33

Bilancia tecnica di precisione Mettler PK 36



MARCA

Mettler (oggi Mettler-Toledo) — Svizzera

MODELLO

PK 36 DeltaRange (varianti PK36/A e PK36/M)

DESCRIZIONE

Bilancia di precisione a piatto superiore con piatto in acciaio inox e display a LED. La funzione DeltaRange fornisce un campo fine mobile, che si riposiziona a ogni tara e mostra divisioni dieci volte più piccole. Modello fuori produzione dal gennaio 1986. Etichetta di taratura Bottazzi Misure (Vicenza). Portata e divisione non più reperibili da fonti ufficiali: da rilevare sulla targhetta.

N. 34

Cassaforte con serratura a combinazione e Time Lock



MARCA

Da identificare

MODELLO

Con dispositivo Time Lock (fino a 144 ore)

DESCRIZIONE

Cassaforte monoblocco a mobile con porta corazzata, serratura a combinazione meccanica, chiave di servizio e protezione Time Lock a combinazione temporizzata prefissata fino a 144 ore. Per la custodia di metalli preziosi.

N. 58

Refrigeratore d'acqua MTA

**MARCA**

MTA S.p.A.

MODELLO

Nessuna sigla di modello visibile sulla macchina

DESCRIZIONE

Refrigeratore d'acqua industriale per il raffreddamento dei circuiti macchina, 220 V (targhetta sul piano superiore). Pannello frontale con sezionatore rosso, centralina digitale con display e tastiera, schema sinottico del circuito frigorifero e manometro acqua. Griglia del condensatore ventilato sul fronte, attacchi acqua e tubi flessibili sul retro, tappo di carico sul piano. Etichetta di avvertimento: prima di avviare la pompa assicurarsi che il circuito sia stato riempito d'acqua.

N. 35

Generatore di idrogeno e ossigeno Piel Baby



MARCA

Piel — marchio italiano (oggi di ErreDue, già McPhy Energy Italia, San Miniato PI)

MODELLO

Baby

DESCRIZIONE

Generatore a elettrolisi alcalina dell'acqua che produce idrogeno e ossigeno separati, per saldatura e brasatura di precisione in oreficeria. Modello Baby: 0,4 Nm³/h di idrogeno e 0,2 Nm³/h di ossigeno, 1 bar, 3 kW. Carrellato, con due manometri (uno per gas), amperometro digitale, selettore di regolazione, comandi Start/Stop, spia allarme e fungo di emergenza; ventola di raffreddamento e gruppo valvole con riduttori sul retro. Nota: i generatori Piel erogano i due gas separati e dosabili indipendentemente, non una miscela ossidrica.

LA PIATTAFORMA

Maestro Orafo

Maestro Orafo è il gestionale professionale per il laboratorio orafo: calcolo delle leghe, controllo del calo, ricotture tecniche, preventivi e strumenti di lavoro in un unico sistema. Software di nostra produzione, Made in Italy, utilizzabile da computer, tablet e smartphone.

ABBONAMENTI

PROVA GRATUITA

7 giorni

Accesso completo alla piattaforma, senza vincoli e senza obbligo di rinnovo.

MENSILE

17,90 € / mese

Tutti i calcolatori e gli strumenti della suite, aggiornamenti inclusi.

ANNUALE

159,00 € / anno

Equivale a 13,25 € al mese: 55,80 € di risparmio rispetto ai dodici mesi singoli (-26%).

Prova gratuita di 7 giorni su maestro-orafo.com · attivazione immediata · disdetta in qualsiasi momento

GLI STRUMENTI

Cosa trovi nella piattaforma

CALCOLO LEGHE

Calcolatori per tutte le leghe Maestro Orafo: carature dal 9kt al 22kt, oro giallo, bianco e rosso, argento e platino. Composizione della lega, pesi delle cariche e titolo finale calcolati in automatico.

CALCOLATORE METALTECH

Modulo dedicato alle leghe Metaltech, con selezione per codice, caratura e colore e schede famiglia per famiglia. Include l'indicazione delle leghe destinate esclusivamente alla microfusione.

RIDUZIONE E RICOTTURA

Calcolo dei passaggi di laminazione e trafilatura con le soglie di deformazione della prima riduzione e di quelle successive, per sapere quando ricuocere ed evitare rotture e cricche.

CONTROLLO DEL CALO

Gestione completa del calo di lavorazione: inserimento guidato passo per passo, confronto fra peso entrato e peso uscito, grafico di recupero e storico per commessa.

PREVENTIVI

Costruzione del preventivo voce per voce con metallo, manodopera e lavorazioni esterne; archivio dei preventivi raggruppato per data e generazione del PDF pronto da inviare.

COMMESSE DI LAVORO

Ordine unico con più righe di lavorazione, calcoli per quantità e riepilogo economico per valuta, senza mai mischiare valute diverse nello stesso totale.

GUIDE TECNICHE

Nove guide operative sul lavoro di laboratorio, compreso l'atlante dei difetti con cause e rimedi, consultabili direttamente dalla piattaforma.

DIRECTORY FORNITORI

Elenco ragionato dei fornitori del settore con schede dedicate, per trovare leghe, materiali e servizi senza uscire dal gestionale.

SEI LINGUE

Interfaccia e contenuti disponibili in sei lingue: adatta anche ai laboratori che lavorano con clienti esteri.

WEB E MOBILE

Si usa dal browser del computer e da smartphone e tablet, con gli stessi dati sempre allineati.

PARTNERSHIP

Maestro Orafo + Metaltech

Nella stessa suite sono disponibili i calcolatori delle leghe Maestro Orafo e, in aggiunta, il calcolatore dedicato alle leghe Metaltech. Chi lavora con entrambe le linee ha un unico strumento, con le schede tecniche di ciascuna famiglia di lega e i calcoli già impostati sui dati del costruttore.

maestro-orafo.com

Software di nostra produzione · Made in Italy